

Estándares técnicos de la SERIE CXZ		UNIDS	6 HUSILLOS				8 HUSILLOS	
			6.25 CXZ	6.35 CXZ	6.45 CXZ	6.55 CXZ	8.32 CXZ	8.48 CXZ
Paso barra máx	Redonda	mm	25	35	45	55	32	48
	Hexagonal	mm	21	30	38	49	26	39
	Cuadrada	mm	17	24	35	40	24	33
Longitud máx pieza		mm	350	380	380	380	300	300
Ejes controlados (mínimo)		No	14	14	14	14	18	18
Potencia servomotores		KW	1.5	1,5	1,5	1.5	1.5	1.5
Precisión de posicionamiento de ejes		mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Precisión de repetibilidad de ejes		mm	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Carros indep X		Nº	1	1	1	1	1	1
Recorrido de ejes X		mm	40	40	40	40	40	40
Carros indep. XZ		Nº	5	5	5	5	7	7
Recorrido de ejes Z		mm	60	60	60	60	60	60
Ejes C para husillos (opcional)		Pos	4 ^a y 5 ^a	4 ^a y 5 ^a	4 ^a y 5 ^a	4 ^a y 5 ^a	3 ^a , 4 ^a y 5 ^a	3 ^a , 4 ^a y 5 ^a
Recorrido de la torreta (eje T)		mm	63.5	89	89	89	89	89
Posiciones de trabajo frontales		Nº	6	6	6	6	8	8
Otros ejes controlados		Pos.	-----	-----	-----	----	-----	
Potencia motor principal		KW @ rpm	25 @ 1450	30 @ 1250	30 @ 1450	35 @ 1450	35 @ 1400	35 @ 1450
Par de husillos		Nm	90	90	90	90	90	90
Velocidad máxima husillo		rpm	4000	2500	2500	1300	4000	2000
Capacidad del sistema de refrigeración		Liters	600	600	600	600	600	600
Caudal del líquido de refrigeración		L/min	150	150	150	150	150	150
Tiempo de indexación		Seg.	1	2	2	2.5	1.2	2
Peso neto aproximado		Kg.	7500	8400	8400	10500	13.000	13.000

* METRA se reserva el derecho de realizar cualquier modificación debido a su continuo desarrollo e innovación.